

Код дисциплины	Наименование дисциплины	Трудоемкость					Распределение по семестрам														Форма контроля										
		По стандарту	Занятий по учебному плану				1	2	3	4	5	6	7	8															экзамен	зачет	курсовая работа (проект)
			В зачетных единицах	В зачетных единицах всего	В часах			неделя в семестре																							
		Всего с экзамен.			Аудит. занятия	Самост. Работа	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	
							часов аудиторной нагрузки в неделю часов СРС в семестр																								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26						
Б1.В.06	Основы проектирования		5,0	180	72	72									2	36	2	36							5	6	6				
Б1.В.07	Компьютерное проектирование технологических процессов и оснастки		3,0	108	54	54													3	54						7					
Б1.В.08	Кузнечно-штамповочное оборудование		5,0	180	72	72											4	54		18					6		7				
Б1.В.09	Технология листовой штамповки		3,0	108	54	54											3	36		18						6	7				
Б1.В.10	Гидро- и пневмопривод в автоматизированном производстве		5,0	180	90	54							2	18	3	36									5	4					
Б1.В.11	Технология производства КШО и штамповой оснастки		5,0	180	72	72													4	72					7						
Б1.В.12	Нагрев и нагревательные устройства		3,0	108	54	54											3	54									6				
Б1.В.13	Менеджмент и организация производства		3,0	108	54	54											3	54									5				
Б1.В.14	Технологияковки и объемной штамповки		4,0	144	54	54													3	36		18		7			8				
Б1.В.15	Технико-экономическое обоснование в машиностроении		3,0	108	36	36															6	36		8							
Б1.В.16	Экономика машиностроительного производства		2,0	72	36	36													2	36							7				
Б1.ВВ.00	Дисциплины по выбору студента		30,0	1422	792	486																									
Б1.ВВ.01.1	Практические занятия по физической культуре (общая группа)		0,0	342	342	0	3		4		3		3		3		3										123456				
Б1.ВВ.01.2	Практические занятия по физической культуре (спец.группа)		0,0	342	342	0	3		4		3		3		3		3										123456				
Б1.ВВ.02.1	Компьютерное проектирование штамповой оснастки для объемной и листовой штамповки		5,0	180	72	72												4	72						6						
Б1.ВВ.02.2	Расчеты на прочность с применением ЭВМ		5,0	180	72	72												4	72						6						
Б1.ВВ.03.1	Электроника и электротехника		5,0	180	72	72							2	18	2	54									5	4					
Б1.ВВ.03.2	Теоретические основы электротехники		5,0	180	72	72							2	18	2	54									5	4					
Б1.ВВ.04.1	Основы проектирования штампов для листовой штамповки		2,0	72	36	36															6	36					8				
Б1.ВВ.04.2	Основы проектирования штампов для объемной штамповки		2,0	72	36	36															6	36					8				
Б1.ВВ.05.1	Технология обработки авиационных материалов методами ОМД		6,0	216	72	108													4	108					7						
Б1.ВВ.05.2	Специальные способы штамповки		6,0	216	72	108													4	108					7						
Б1.ВВ.06.1	Управление качеством		2,0	72	36	36									2	36											5				
Б1.ВВ.06.2	Управление машиностроительным производством		2,0	72	36	36									2	36											5				
Б1.ВВ.07.1	Автоматизация, робототехника и ГПС кузнечно-штамповочного производства		8,0	288	126	126													5	72	6	54			8	7					
Б1.ВВ.07.2	Автоматизация производственных процессов в машиностроении		8,0	288	126	126													5	72	6	54			8	7					
Б1.ВВ.08.1	Проектирование цехов КШП		2,0	72	36	36															6	36					8				
Б1.ВВ.08.2	Управление техническими системами		2,0	72	36	36															6	36					8				

Код дисциплины	Наименование дисциплины	Трудоемкость					Распределение по семестрам														Форма контроля										
		По стандарту	Занятий по учебному плану				1	2	3	4	5	6	7	8	неделя в семестре														экзамен	зачет	курсовая работа (проект)
			В зачетных единицах	В зачетных единицах всего	В часах			18	18	18	18	18	18	18																	
		Всего с экзамен.			Аудит. занятия	Самост. Работа	часов аудиторной нагрузки в неделю часов СРС в семестр																								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26						
Блок 2	Практики	24- 33	24,0	864	0	864																									
<i>Б2.В.00</i>	<i>Вариативная часть</i>	<i>24- 33</i>	<i>24,0</i>	<i>864</i>	<i>0</i>	<i>864</i>																									
Б2.В.01	Учебная практика, практика по получению первичных профессиональных умений и навыков		4,0	144	0	144				144														2							
Б2.В.02	Производственная практика, практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности		8,0	288	0	288								144				144						46							
Б2.В.03	Производственная практика, преддипломная практика		12,0	432	0	432																432		8							
Блок 3	Государственная итоговая аттестация	6- 9	9,0	324	0	324																									
<i>Б3.Б.00</i>	<i>Базовая часть</i>	<i>6- 9</i>	<i>9,0</i>	<i>324</i>	<i>0</i>	<i>324</i>																									
Б3.Б.01	Защита ВКР		9,0	324	0	324																324									
Блок 4	Факультативы		2,0	72	36	36																									
Б4.В.01	Технология производства изделий из гранульных и порошковых материалов		2,0	72	36	36														2	36			7							

	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
Общая трудоемкость обучения	240	240,0	8982	3546	4284	24	22	24	24	25	23	25	21	25	25	23	21	24	26	24	30			
Количество зачетных единиц в семестр								27,0	33,0	28,0		32,0		30,0		30,0		28,0		32,0				
Количество экзаменов								4	5	4		5		5		4		3		2		32		
Количество зачетов								6	6	7		7		6		5		4		3			44	
Количество курсовых работ (проектов)								0	2	0		0		2		1		2		1				8

Проректор по учебно-воспитательной работе

Декан ФАТ

Заведующий кафедрой МСиПФ

Начальник отдела ООП УМУ

А.А. Шатульский

А.Н. Семенов

Д.И. Волков

О.А. Полякова